

MODULARE WASSER- AUFBEREITUNG

für Bau und Tunnelbau

WASSERKOMPETENZ

Revolutionieren Sie das Wassermanagement im Bau und Tunnelbau.

Umfassende und modulare Lösungen für ein effizientes Wassermanagement mit hoher Flexibilität und Präzision. Auf aktiven Baustellen ändern sich Wasserqualität und Wassermengen ständig. Bei Aushub-, Entwässerungs- und Bohrarbeiten entsteht Prozesswasser, das nicht unbehandelt eingeleitet werden darf. Eine flexible Containerlösung ermöglicht die Aufbereitung direkt vor Ort, hält das Wasser im Kreislauf und passt sich wechselnden Bedingungen an.



WARUM WIR?

- › Komplette Projektabwicklung von der Wasseranalyse bis zum langfristigen Service
- › Modulare, skalierbare Technologie mit 24/7-Fernüberwachung
- › Schlüsselfertige Lösung aus einer Hand
- › Zuverlässige Leistungsüberwachung

MODULARE LÖSUNG

Das System kombiniert Pufferung, chemische Behandlung und Fest-Flüssig-Trennung in einem kontrollierten Prozess. Dadurch können Frischwasserverbrauch gesenkt und die Einleitmengen reduziert werden.

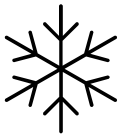


ANWENDUNGSBEREICHE

- Baugruben- und Fundamententwässerung
- Sand- und schlammhaltiges Prozesswasser
- Rohrleitungs- und Grabenbau
- Bohr- und Pfahlgründungsarbeiten
- Regen- und Oberflächenwasser

MERKMALE

- Kompakt und einfach zu installieren
- Skalierbare Kapazität
- Kauf oder Miete
- Plug-and-Play
- Integrierte Automatisierung mit 24/7-Durchflussregelung und geringem Wartungsaufwand



WINTERBETRIEB

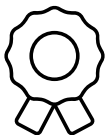
Bei Installation der Condicta-Sulzer-Einheiten in einem HC-Container bleibt der Prozess vor Frost geschützt und kann ganzjährig zuverlässig betrieben werden.



PROZESSBESCHREIBUNG

Die komplette Wasseraufbereitungsanlage wird als modulares Paket geliefert.

1. **Pufferung:** Prozesswasser wird gesammelt und Mengen werden ausgeglichen.
2. **Chemische Behandlung:** pH-Anpassung mit CO_2 sowie Polymerdosierung zur Flockenbildung.
3. **Lamellenklärung:** Feststoffe setzen sich auf Lamellenplatten ab; gereinigtes Wasser kann gemäss Einleitbedingungen abgeleitet werden.
4. **Schlammmentwässerung:** Schlamm wird in Condicta-Sulzer G-Tubes entwässert; das Wasser fliesst zurück in den Prozess oder kann abgeleitet werden.

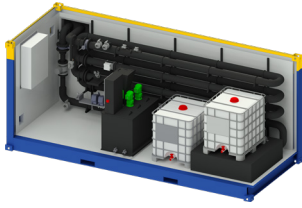


QUALITÄTSSICHERUNG

Diverse Messsonden überwachen Prozessparameter sowie Chemikalienverbrauch, Schlamm-mengen und Wasserqualität und sorgen für einen stabilen und sicheren Betrieb.

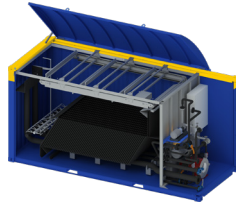
PRODUKTÜBERSICHT

Lösungen für Durchflussbereiche von 1 – 50 m³/h sowie 50 – 200 m³/h mit den Komponenten Condicta-Sulzer:



FLOC20

Flockung und pH-Anpassung



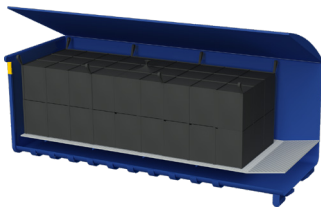
LAMELLA20

Feststoffabsetzung



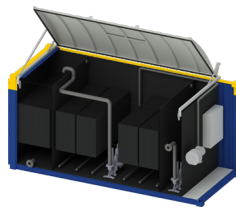
DAF20

Feststoffabsetzung



GTUBE

Schlamm entwässerung



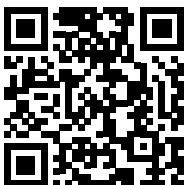
AIR

Nitrit Behandlung

Die Systeme sind modular kombinierbar und je nach Wasserqualität skalierbar.

UNTERNEHMENSPROFIL

Condicta bietet innovative und zuverlässige Lösungen für Wasser- und Abwasseranwendungen. Gemeinsam mit Sulzer werden modulare Wasseraufbereitungssysteme einschliesslich Pumpen, Rührwerken, Sieben und chemischer Behandlung für kommunale und industrielle Anwendungen bereitgestellt.



WASSERAUFBEREITUNG AUS EINER HAND.

Kontaktieren Sie uns. Wir liefern die passende Lösung für Ihre Anforderungen.

