

WENIGER WASSER WENIGER KOSTEN MEHR EFFIZIENZ

Modulare Wasserkreisauflösungen für die Lebensmittelindustrie

> Die Herausforderung

Steigende Wasserpreise, strengere Umweltauflagen und unterschiedliche Produktionsmengen stellen die Lebensmittelindustrie für grosse Herausforderungen.

> Unsere Lösung

Modulare, automatisierte Systeme zur Wasserwiederverwendung – effizient, skalierbar und schnell integriert.

EINFACHE INBETRIEBNAHME DANK «PLUG-AND-PLAY»

Unsere nachhaltige Lösung bietet einen effizienten und umweltverträglichen Ansatz für die Wasserwiederverwendung in der Lebensmittelverarbeitung – reduzieren Wasserverbrauch sowie Abwasserkosten.



ANWENDUNGSBEREICHE

- Wiederverwendung von Waschwasser in der Gemüseverarbeitung
- Lösungen für den geschlossenen Wasserkreislauf in der Lebensmittelindustrie

VORTEILE

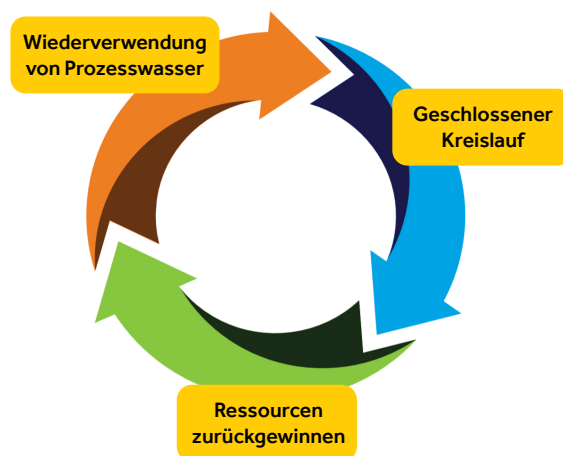
- Signifikante Reduktion von Wasser- und Betriebskosten
- Umweltfreundlicher Betrieb und sichere Einhaltung von Vorschriften
- Hohe Betriebssicherheit durch automatisierten 24/7-Betrieb
- Flexible Erweiterbarkeit dank modularer Bauweise
- Geringe Infrastrukturinvestitionen



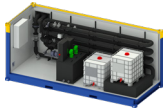
INTELLIGENTE WASSERNUTZUNG IN DER GEMÜSEVERARBEITUNG

Die Verarbeitung von Gemüse erfordert enorme Wassermengen – besonders während kurzer, intensiver Ernteperioden. Dabei wird wertvolles Frischwasser oft nur einmal genutzt und anschliessend entsorgt – ein kostspieliger und ineffizienter Ansatz.

Unsere Lösung schliesst den Wasserkreislauf: Prozesswasser wird effizient aufbereitet und wiederverwendet. Gleichzeitig reduzieren wir Schlamm und Abfall auf ein Minimum. Der anfallende Schlamm kann sinnvoll zur Energiegewinnung oder Bodenverbesserung genutzt werden.



SO FUNKTIONIERT DIE WASSERAUFBEREITUNG



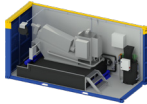
FLOC20

Voll ausgerüstete Einheit für effiziente chemische Behandlung in einem 20-Fuss Normcontainer



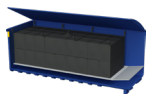
LAMELLA20

Feststoffabtrennung durch Sedimentation (für suspendierte, sedimentierbare Feststoffe) in einem 20-Fuss-Normcontainer



DEWATER

Schneckenpresse zur Schlammeindickung in einem 20-Fuss-Normcontainer reduziert das Volumen



GTUBE

Filtersystem zur Schlammentwässerung

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK



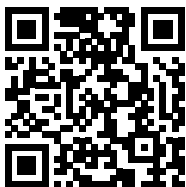
Modulare Technologie

- In standardisierten Normcontainern
- Schnelle und einfache Installation
- Flexible skalierbar entsprechend Ihrer Durchflussanforderungen



Automatisierung

- Wahlweise als vollautomatisiertes System oder zur Integration in bestehende Anlagen
- Geringe Betriebs- und Unterhaltskosten
- 24/7 Überwachung für maximale Betriebssicherheit



WASSERAUFBEREITUNG AUS EINER HAND.

Kontaktieren Sie uns. Wir liefern die passende Lösung für Ihre Anforderungen.

