

TRAITEMENT MODULAIRE DE L'EAU

pour chantiers et tunnels

EXPERTISE DE L'EAU

Révolutionnez la gestion de l'eau sur les chantiers et dans les tunnels.

Des solutions complètes et modulaires pour une gestion de l'eau efficace, flexible et précise. Sur un chantier actif, la qualité et les volumes d'eau changent en permanence. Les travaux d'excavation, d'assèchement et de forage génèrent des eaux de process qui ne peuvent pas être rejetées sans traitement. Une solution flexible en conteneur permet de traiter l'eau directement sur place, de la maintenir dans le circuit et de s'adapter aux conditions changeantes.



POURQUOI NOUS ?

- > Gestion complète du projet, de l'analyse de l'eau au service à long terme
- > Technologie modulaire et évolutive avec télésurveillance 24 h/24, 7 j/7
- > Solution clés en main d'un seul interlocuteur
- > Suivi fiable des performances

SOLUTION MODULAIRE

Le système combine bassin tampon, traitement chimique et séparation solide-liquide dans un processus contrôlé. De quoi réduire la consommation d'eau fraîche et les volumes rejetés.



DOMAINES D'APPLICATION

- Assèchement de fouilles et de fondations
- Eaux de process chargées en sable et en boues
- Pose de conduites et travaux de tranchées
- Travaux de forage et de fondations sur pieux
- Eaux pluviales et de surface

CARACTÉRISTIQUES

- Compact et facile à installer
- Capacité évolutive
- Achat ou location
- Plug-and-Play
- Automatisation intégrée avec régulation du débit 24 h/24 et maintenance réduite



FONCTIONNEMENT HIVERNAL

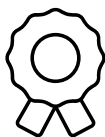
Installées dans un conteneur HC, les unités Condicta-Sulzer sont protégées du gel et fonctionnent de manière fiable toute l'année.



DESCRIPTION DU PROCESSUS

L'installation complète de traitement de l'eau est livrée sous forme de package modulaire.

1. **Bassin tampon** : l'eau de process est collectée et les volumes sont équilibrés.
2. **Traitement chimique** : ajustement du pH au CO₂ et dosage de polymères pour la floculation.
3. **Clarification lamellaire** : les solides se déposent sur les plaques lamellaires ; l'eau épurée peut être rejetée selon les conditions de rejet.
4. **Déshydratation des boues** : les boues sont déshydratées dans les G-Tubes Condicta-Sulzer ; l'eau retourne dans le processus ou peut être rejetée.

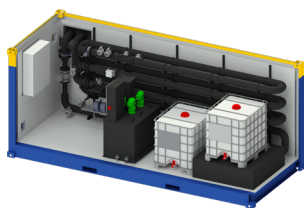


ASSURANCE QUALITÉ

Plusieurs sondes de mesure surveillent les paramètres du processus, la consommation de produits chimiques, les volumes de boues et la qualité de l'eau, pour une exploitation stable et sûre.

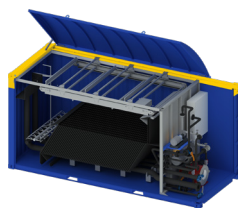
APERÇU DES PRODUITS

Des solutions pour des débits de 1 – 50 m³/h et de 50 – 200 m³/h avec les composants Condicta-Sulzer :



FLOC20

Floculation et ajustement du pH



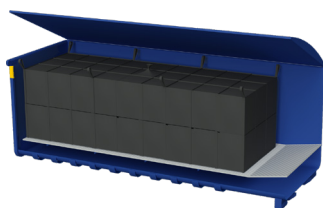
LAMELLA20

Décantation des solides



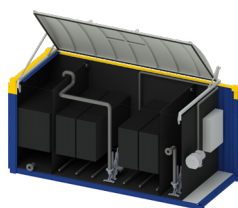
DAF20

Décantation des solides



GTUBE

Déshydratation des boues



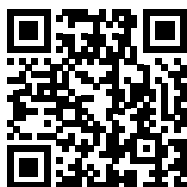
AIR

Traitement des nitrites

Les systèmes se combinent de façon modulaire et s'adaptent à la qualité de l'eau.

PROFIL DE L'ENTREPRISE

Condicta propose des solutions innovantes et fiables pour l'eau et les eaux usées. Avec Sulzer, elle fournit des systèmes modulaires de traitement de l'eau – pompes, agitateurs, tamis et traitement chimique compris – pour les applications communales et industrielles.



TRAITEMENT DE L'EAU : UN SEUL INTERLOCUTEUR.

Contactez-nous : nous avons la solution qu'il vous faut.

