

Cuve gasoil



## Cuve gasoil mobile PRO PE Combi 850 I

Cette cuve mobile de haute qualité contient 850 l de gasoil et 100 l d'AdBlue® et est donc idéale pour le ravitaillement combiné.

- Homologuée pour le transport selon ADR 1.1.3.6.3 (contrôle périodique tous les 2,5 ans)
- Également bien adaptée au biocarburant
- Conteneur externe en acier laqué de 3 mm
- Passage de fourches et coin pour chariot élévateur avec anneaux de levage
- Empilable par 2
- Capot verrouillable antivol
- 2 cuves internes en polyéthylène
- Volume de rétention 110 %
- Autorisée dans les zones de protection des eaux
- Dimensions (LxlxH): 130 x 115 x 130 cm



N° d'art.	Modèle	Caractéristiques
DT85/10B-12	Basic Pompe électrique 12 V	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Poids: 360 kg</li> <li>- Flexible de remplissage de 4 m</li> <li>- Pompe électrique de 12 V, env. 85 l/min.</li> </ul>
DT85/10P-12	Premium Pompe électrique 12 V	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Poids: 380 kg</li> <li>- Enrouleur avec 8 mètres de flexible de remplissage</li> <li>- Pompe électrique de 12 V, env. 85 l/min.</li> </ul>
DT85/10B-230	Basic Pompe électrique 230 V	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Poids: 360 kg</li> <li>- Flexible de remplissage de 4 m</li> <li>- Pompe électrique de 230 V, env. 72 l/min.</li> </ul>
DT85/10P-230	Premium Pompe électrique 230 V	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Poids: 380 kg</li> <li>- Enrouleur avec 8 mètres de flexible de remplissage</li> <li>- Pompe électrique de 230 V, env. 72 l/min.</li> </ul>

 Délai de livraison environ 2-3 semaines